



## Listado de aranceles

### Lista N° 5/2024 - agosto 2024

#### BACHILLERATO DE ADULTOS - NIVEL SUPERIOR

<b>NIVEL SUPERIOR</b>	
<b>Profesorado de Educación Física</b>	
Arancel 1° a 4° Año	\$91.940
Mantenimiento Servicio Educativo	\$9.194
Servicio Médico	\$1.300
Bonificación Arancel 2024	(\$22.434)
<b>Total \$80.000</b>	

<b>Profesorado de Inglés</b>	
Arancel 1° a 4° Año	\$91.940
Mantenimiento Servicio Educativo	\$9.194
Servicio Médico	\$1.300
Bonificación Arancel 2024	(\$22.434)
<b>Total \$80.000</b>	

<b>Formación Básica Musical (FOBA)</b>	
1° a 3° Año	\$42.000

<b>BACHILLERATO EN GESTIÓN Y ADMINISTRACIÓN (BGA)</b>	
Arancel 1° a 3° Año	\$22.130
Mantenimiento Servicio Educativo	\$2.213
Bonificación Arancel 2024	(\$343)
<b>Total \$24.000</b>	

- TODOS LOS VALORES SON MENSUALES Y ESTÁN EXPRESADOS EN PESOS
- TIENEN VIGENCIA A PARTIR DE AGOSTO DE 2024
- Dichos valores serán reajustados por disposición de la autoridad de competencia

## **CONDICIONES GENERALES**

El arancel escolar es anual y será abonado en diez períodos mensuales y consecutivos a partir del 1º de marzo.

El vencimiento operará el día 10 de cada mes. Si este vencimiento coincidiera en sábado, domingo o feriado, se extenderá al primer día hábil siguiente. Los pagos se efectuarán en las instituciones bancarias o medios de pago habilitados informados oportunamente.

Pasada la aludida fecha, las cuotas y los gastos escolares no abonados serán considerados en mora de pleno derecho, aplicándose en concepto de interés punitivo la tasa vigente establecida por el artículo 5 de la RESFC-2018-2381-GDEBA-DGCYE.

Los aranceles de esta lista podrán ser modificados en caso de disponerse en fecha posterior a esta comunicación, aumentos y/o modificaciones en la composición de los salarios del personal, aumentos y/o modificaciones autorizadas en función de los últimos incrementos salariales habidos y/o la imposición de nuevos gravámenes y contribuciones de naturaleza impositiva y/o previsional que importen un incremento de los costos salariales o graven en forma directa o indirecta el arancel.

La mora en el pago de los aranceles facultará al Colegio Ward a condicionar la concurrencia y/o permanencia del alumno, según lo dispongan las normas vigentes al momento de producirse el incumplimiento.

El plan 2432/09 correspondiente al Profesorado de Educación Física incluye en 2º y 3º año el espacio curricular de Didáctica de las Prácticas en la Naturaleza y al Aire Libre, que requiere la realización de uno o dos campamentos por año para su acreditación. Dicha actividad implica un costo extra a cargo del alumno que podrá abonarse en cuotas o en un solo pago cancelándose antes de su realización.